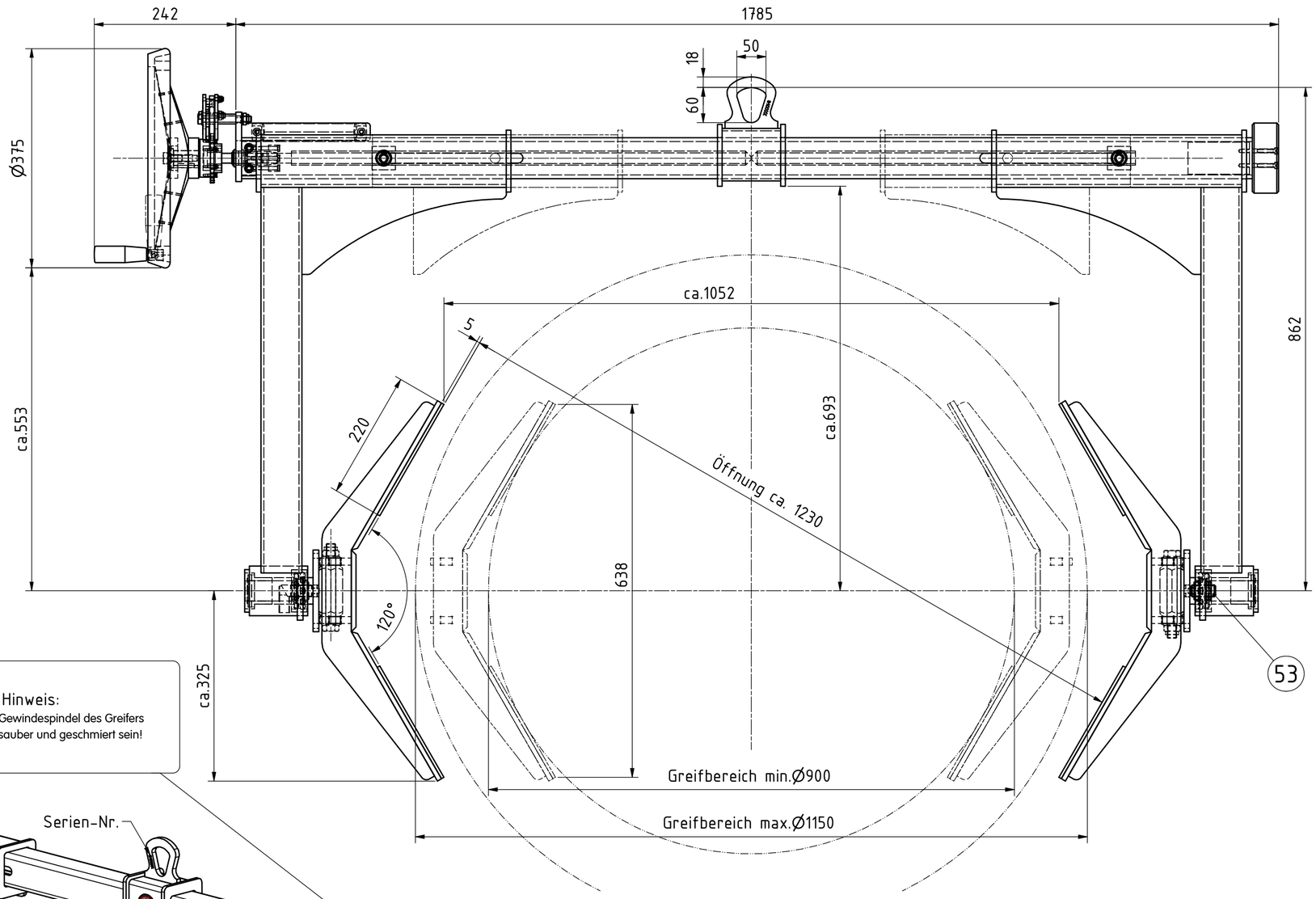
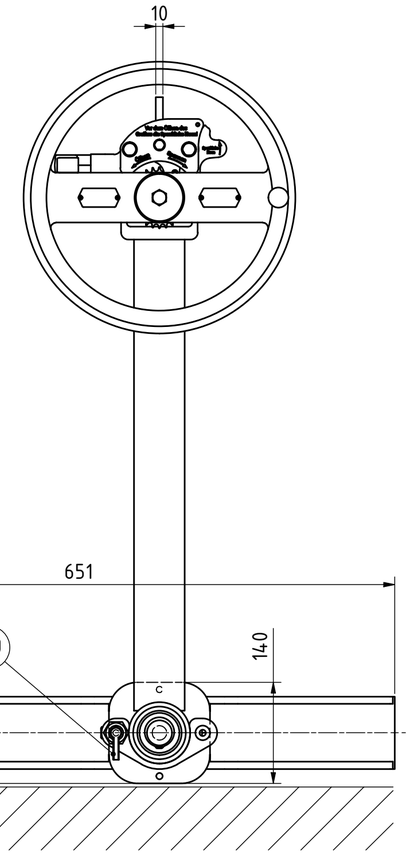
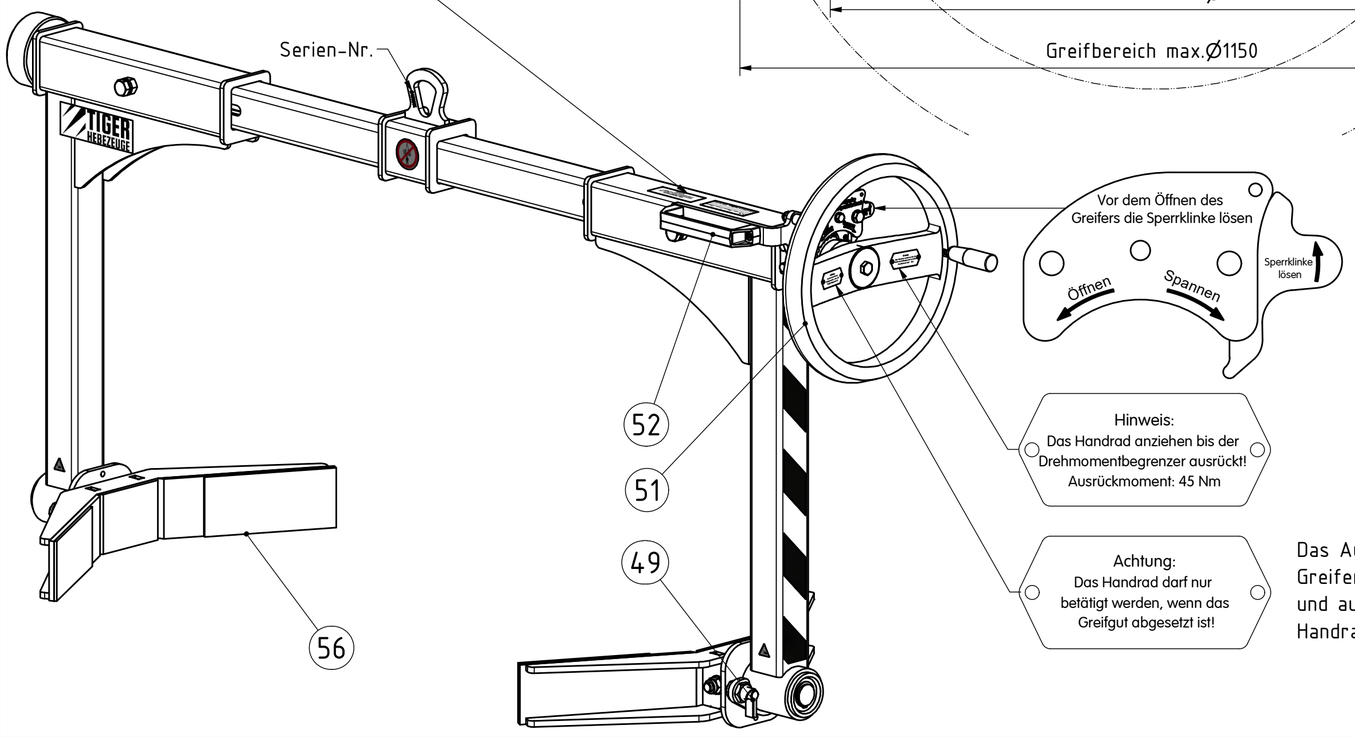




Schleifscheiben müssen immer mittig mit den Greifbacken aufgenommen werden! Hierzu müssen Scheiben, die dünner als 100 mm sind, vor der Aufnahme ca.25 mm unterlegt werden!

Hinweis:
Laufflächen und Gewindespindel des Greifers müssen immer sauber und geschmiert sein!



Das Ausrückmoment wird für jeden Greifer neu bestimmt, eingestellt und auf dem Hinweisschild am Handrad des Greifers angebracht.

Pos.	Stk.	Benennung	Werkstoff	Artikel/Fertigmaße	L [mm]	E/V
56	4	Bremsband	Jurid 421	5x100	220	
53	2	Federndes-Druckstück	St	GN 615.3-M20-KS		E
52	1	Bügelgriff	PP	MF/179 Ø8,5		E
51	1	Umleggriff-Handrad		GN 522.3-375-K26-D		E
49	1	Rastriegel	St	GN 612-10-M20x1,5-A		E
14	2	Drehachse		N-036a		

Ersatzteilliste

TIGER HEBEZEUGE
Kurschildgen GmbH Hebezeugbau
Gustav-Stresemann-Straße 1
51469 Bergisch Gladbach
www.tigerhebezeuge-shop.de

Das Urheberrecht an dieser Zeichnung verbleibt bei uns. Die Zeichnung darf weder vervielfältigt, noch dritten Personen zugänglich gemacht werden. Im Falle einer Zuwiderhandlung behalten wir uns das Recht vor, Schadenersatz einzufordern oder rechtliche Maßnahmen gemäß §18 UWG vorzunehmen.

Ansichten Methode E ISO R 128

Index	Änderung	Datum	Name
		gezeichnet	26.03.24 Mok
		geprüft	

Benennung : Spindelgreifer
Typ : STD-SK-018-1150-900-07685
Traglast : 180 kg
Arbeits- / Greifbereich : Ø1150 - Ø900 mm
Lastschwer-punkt (LSP) :
Maßstab : 1 : 4
Eigengewicht Hebezeug : 105 kg
Zeichnungs-Nr. : 9-7685_Z1
Ursprung : 9-7109_Z2
Blatt M