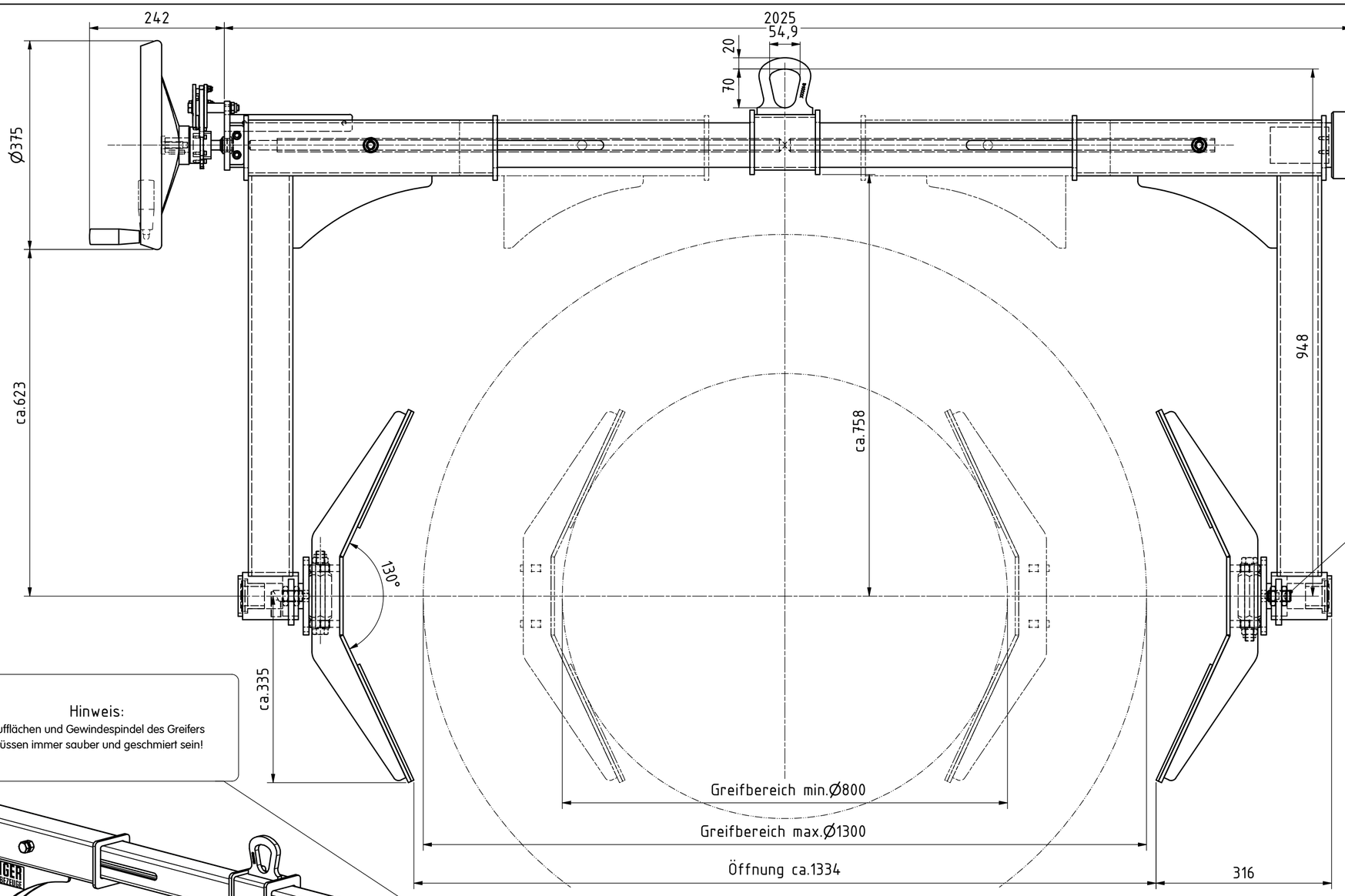
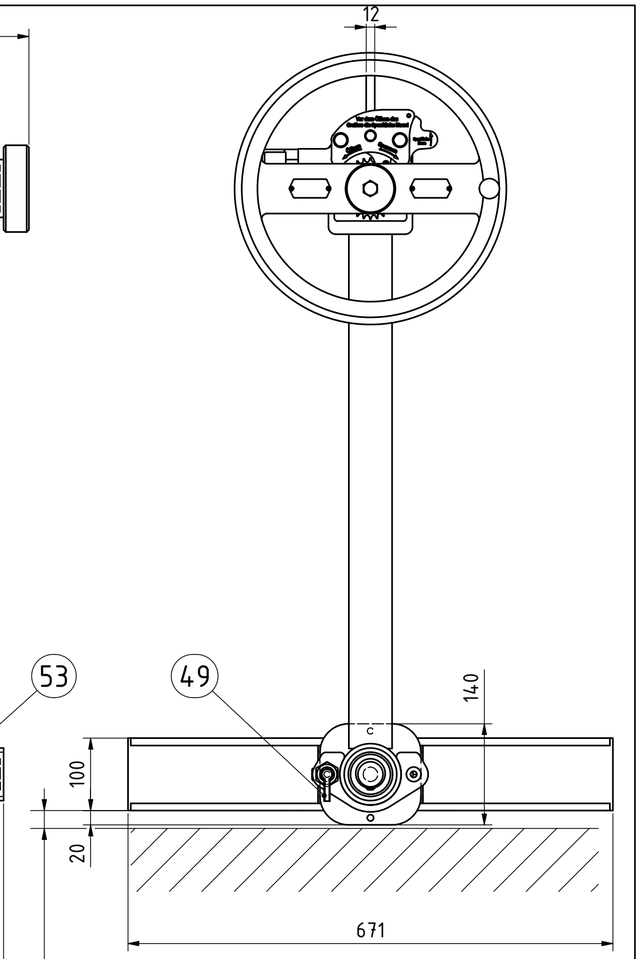
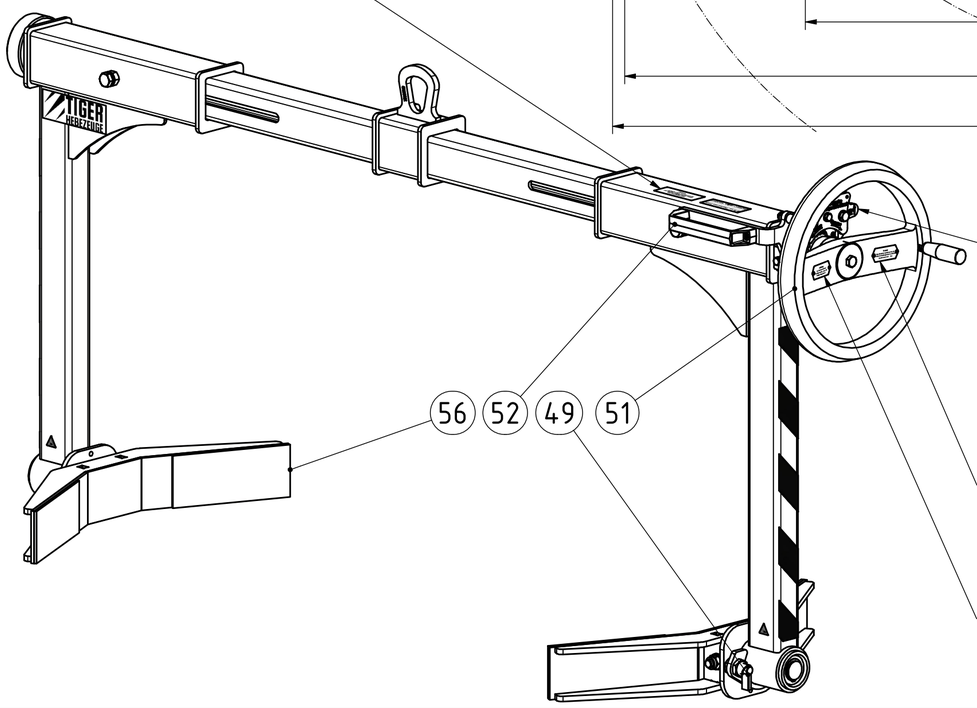
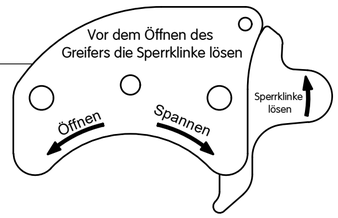




Das Greifgut müssen immer mittig mit den Greifbacken aufgenommen werden! Hierzu müssen Greifgut, die dünner als 100mm sind, vor der Aufnahme min.25mm unterlegt werden!

Hinweis:
Laufflächen und Gewindespindel des Greifers müssen immer sauber und geschmiert sein!





Hinweis:
Das Handrad anziehen bis der Drehmomentbegrenzer ausrückt!
Ausrückmoment: 45 Nm

Achtung:
Das Handrad darf nur betätigt werden, wenn das Greifgut abgesetzt ist!

Das Ausrückmoment wird für jeden Greifer neu bestimmt, eingestellt und auf dem Hinweisschild am Handrad des Greifers angebracht.

Pos.	Stk.	Benennung	Werkstoff	Artikel/Fertigmaße	L [mm]	E/V
56	4	Bremsband ITB-4719	ITB-4719	ITB-4719-5x100	230	V
53	2	Federndes-Druckstück	St	GN 615.3-M20-KS		E
52	1	Bügelgriff	PP	MF/179 Ø8,5		E
51	1	Umleggriff-Handrad		GN 522.3-375-K26-D		E
49	1	Rastriegel	St	GN 612-10-M20x1,5-A		E

Ersatzteilliste

TIGER HEBEZEUGE
Kurschildgen GmbH Hebezeugbau
Gustav-Stresemann-Straße 1
51469 Bergisch Gladbach
www.tigerhebezeuge-shop.de

Das Urheberrecht an dieser Zeichnung verbleibt bei uns. Die Zeichnung darf weder vervielfältigt, noch dritten Personen zugänglich gemacht werden. Im Falle einer Zuwiderhandlung behalten wir uns das Recht vor, Schadenersatz einzufordern oder rechtliche Maßnahmen gemäß §18 UWG vorzunehmen.

Ansichten Methode E ISO R 128

Index	Änderung	Datum	Name

	Datum	Name
gezeichnet	24.02.25	Mok
geprüft		

Benennung: Spindelgreifer
Typ: STD-SK-020-1300-800-07970
Traglast: 200 kg
Arbeits- / Greifbereich: Ø1300 - Ø800 mm
Lastschwer-punkt (LSP):
Maßstab: 1 : 4
Eigengewicht Hebezeug: 120 kg
Zeichnungs-Nr.: 9-7970_Z1
Blatt: M
Ursprung: 9-7685_Z1